Compte prévisionnel

		2022
Reventes boutiques		25 000
Prestations animations		10 000
Dons		30 000
Partenariats		23 000
Cotisations Eco acteurs		3 000
	Sous total	91 000
Subventions et aides		44 000
dont	EMS	14 000
	Région	10 000
	Collectivité Européenne Alsace	20 000
	Collectivite Europeerine Alsace	20 000
	Sous total	44 000
TOTAL DES PRODUITS D'EXPLOITATION		135 000
Charges externes		
Frais de collecte et de tri		8 000
Prestations réparation / animation		8 000
Loyer et charges Location de matériel et de mobilier Entretien et réparation Petit outillage Publicité - communication Honoraires		48 000
		3 000
		8 000
		6 000
		7 000
Assurances		3 000
Frais de véhicule - Electricité		4 000
Fournitures de bureau,doc, tél		3 000
Autres frais divers		3 000
		0 000
Frais d'encadrement / personnel		30 000
Impôts et taxes		1 000
TOTAL DEC CHARGES	DIEVEL OITATION	40E 000
TOTAL DES CHARGES D'EXPLOITATION		135 000
Résultat d'exploitation		-
Dotations aux amortissements		14 000
Quote part de subvention virée au résultat		10 000
Bénéfice		- 4 000
Dononico		7 000